

MARIFLEX® PU 40

Flexibilitate scăzută
Poliuretan Mastic de
etanșare a rosturilor /
adeziv

FIȘĂ TEHNICĂ
Data: 08.12.2022 – Versiunea 22

Descrierea produsului

MARIFLEX® PU 40 este un elastomer poliuretanic (mastic) cu flexibilitate scăzută, tixotrop, permanent elastic, cu aplicare și întărire la rece, utilizat pentru călăfătuire și etanșarea rosturilor.

1

■ Informații despre produs

- Elastomer poliuretanic monocomponent, cu flexibilitate redusă. Întărire la sol și la aer umed

■ Ambalare

- Calupuri de 0,600ml
- Cartușe de 0,310 ml

■ Culoare

- Gri, alb**

■ Perioada de valabilitate

- 12 luni de la data fabricației

■ Condiții de depozitare

- Produsul poate fi depozitat în încăperi uscate și răcoroase maxim 12 luni. A se proteja produsul împotriva umezelii și a luminii solare directe. Temperatura de depozitare: 5°-35°C. Produsele trebuie să fie păstrate nedeschise în recipientele lor originale, purtând numele producătorului, denumirea produsului, numărul lotului și etichetele privind măsurile de precauție la aplicare.

■ Avantaje

- Aplicare simplă
- Rezistent la intemperii
- Rezistent la mișcări constante
- Este rezistent la apă, căldură și îngheț
- Își păstrează proprietățile mecanice la temperaturi cuprinse între -30°C și +90°C
- Oferă o aderență excelentă la majoritatea materialelor de construcții
- Rezistent la detergenți, uleiuri, combustibili și apă de mare

Utilizări

MARIFLEX® PU 40 este utilizat pentru:

- Etanșarea rosturilor de control
- Mastic pentru umplerea crăpăturilor
- Adeziv între diferite materiale de construcție

Consum

Consumul depinde de volumul rostului sau al fisurii care urmează să fie etanșată

Certificări



Date tehnice*

PROPRIETATE	REZULTATE	METODA DE TESTARE
Compoziție	Mastic poliuretanic (prepolimer)	
Alungire la rupere	450%	DIN 53504
Modul-E	1 N/mm ²	DIN 53504
Duritate (scala Shore A)	45-55	DIN 53505, ASTM D 2240
Rezistența la tracțiune	1,5 N/mm ²	DIN 53504
Temperatura de aplicare	5°C până la 35°C	Laborator intern
Timpul de formare al pojghiței	15 min (la 23°C, 50%RH)	Laborator intern
Grosime polimerizată după 24 de ore	3 mm (la 23°C, 50%RH)	Laborator intern
Rezistența la curgere la 23°C	≤3mm	ISO 7390
Rezistența la curgere la 50°C	≤3mm	ISO 7390
Proprietăți chimice	Rezistență bună la apă, agenți de curățare și pulverizări accidentale cu uleiuri, hidrocarburi, soluții acide și bazice (10%). Datorită sensibilității poliuretanului la razele UV, nuanțele deschise își schimbă culoarea. Această schimbare de aspect nu modifică proprietățile mecanice sau etanșeitatea. Datorită sensibilității poliuretanului la razele UV, nuanțele deschise își schimbă culoarea. Această schimbare de aspect nu modifică proprietățile mecanice sau etanșeitatea.	

2



AGENT DE ETANȘARE PENTRU ELEMENTELE DE FAȚADĂ: EN-15651-1: F-EXT-INT-CC
AGENT DE ETANȘARE PENTRU TROTUARE: EN-15651-4: F-EXT-INT-CC

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificații tehnice armonizate
Comportament la foc	E	EN 15651-1/EN 15651-4
Rezistența la curgere	≤3mm	EN 15651-1/EN 15651-4
Pierdere de volum	≤10%	EN 15651-1/EN 15651-4
Proprietăți de tracțiune după imersia în apă	Niciun defect	EN 15651-1/EN 15651-4
Proprietăți de tracțiune	≤0,4	EN 15651-1/EN 15651-4
Proprietăți de tracțiune pentru agenți de etanșare nestructurali utilizați în climă rece	≤0,6	EN 15651-1/EN 15651-4
Proprietăți de tracțiune prelungită	Niciun defect	EN 15651-1/EN 15651-4
Proprietăți de tracțiune prelungită în climat rece	Niciun defect	EN 15651-1/EN 15651-4
Aderență/Coeziune la fluctuații de temperatură	Niciun defect	EN 15651-1/EN 15651-4
Proprietăți de tracțiune după imersia în apă sărată	Niciun defect	EN 15651-1/EN 15651-4
Rezistența la rupere	Niciun defect	EN 15651-1/EN 15651-4
Durabilitate	Trecut	



■ Aplicare

Pregătirea suprafeței

Suprafața trebuie să fie curată, uscată și sănătoasă, lipsită de uleiuri și de orice urme de substanțe de contaminare care pot afecta negativ aderența masticului. Îndepărtați toate materialele libere. Suprafețele de beton trebuie să fie uscate și stabile (cel puțin 28 de zile). Conținutul de umiditate nu trebuie să depășească 5%.

Utilizatorii trebuie să verifice dacă masticul este compatibil cu suprafața în ceea ce privește aderența, colorarea și compatibilitatea chimică (testați mai întâi o secțiune).

Realizarea îmbinării:

Dimensionarea corectă a îmbinării. Recomandăm o lățime între 10 și 30 mm. Raportul lățime / adâncime al rostului trebuie să fie de aproximativ 2:1.

Etanșarea rosturilor cu mișcare în scopul hidroizolării acoperișului:

Aplicați puțin Agent de etanșare a rosturilor MARIFLEX® PU 40 numai pe partea inferioară a rostului. Apoi, cu o pensulă, aplicați un strat de MARISEAL® 250, cu lățimea de 200 mm, central deasupra și în interiorul rostului. Așezați banda de MARISEAL® FABRIC peste acoperirea umedă și, cu ajutorul unui instrument adecvat, apăsați adânc în interiorul rostului, până când este îmbibată și rostul este complet acoperit din interior. Apoi saturați complet banda cu MARISEAL® 250 suficient. Plasați apoi un cordon de polietilenă cu dimensiunile corecte în interiorul rostului și apăsați-l adânc în interior pe banda de material saturat. Umpleți spațiul liber rămas al rostului cu agent de etanșare MARIFLEX® PU 40 și lăsați 12 ore pentru întărire.

Amorsare

Amorsarea este necesară numai dacă testul de aderență a indicat o aderență slabă. În acest caz, amorsați suprafețele absorbante, cum ar fi betonul, șapa și lemnul cu amorsa MARISEAL® 710. Amorsați suprafețele neabsorbante precum metalul și plăcile ceramice cu MARISEAL® AQUA PRIMER.

Etanșare

După ce amorsa s-a uscat, se presează în rost o umplutură neadezivă flexibilă pentru rosturi (cordon de polietilenă). Umplutura pentru rosturi nu trebuie să aibă spații libere pentru a ne asigura că nu se formează bule în rost.

Aplicați masticul MARIFLEX® PU 40 cu pistolul de mână sau cu pistoale pneumatice (presiunea maximă necesară : 3,5 kg). La aplicare, evitați prinderea aerului. Se netezește cu un cui de îmbinare sau cu un cuțit de chit. Pentru un finisaj mai bun, utilizați benzi de protecție.

Pentru rosturile înguste, aplicați masticul într-o singură mișcare. Pentru rosturile foarte late, masticul se aplică în trei locuri: primele două pe marginile rostului și al treilea pe cordonul de umplutură. Se netezește cu apă cu săpun. Apăsați masticul pe margini și pe cordonul de umplere a rosturilor, având grijă să nu creați bule de aer. Îndepărtați benzile de protecție.

Poate fi vopsit după ce polimerizarea este completă. Utilizați vopsele acrilice sau cu dispersie de vinil după ce ați testat o secțiune.

■ Măsurile de siguranță

MARIFLEX® PU 40 conține izocianati. Consultați informațiile furnizate de producător. Vă rugăm să citiți fișa cu date de securitate. **NUMAI PENTRU UZ PROFESIONAL**

Sfaturile noastre tehnice de utilizare, orale sau în scris, sunt oferite cu bună credință și reflectă nivelul actual de cunoștințe și experiență cu produsele noastre. Atunci când se utilizează produsele noastre, este necesară o inspecție detaliată orientată obiect și o inspecție autorizată în fiecare caz în parte pentru a determina dacă produsul și/sau tehnologia de aplicare în cauză îndeplinește cerințele și scopurile specifice. Putem garanta doar că produsele noastre sunt conforme cu specificațiile lor tehnice. Prin urmare, aplicarea corectă a produselor noastre intră în întregime în sfera dumneavoastră de responsabilitate, iar utilizatorii sunt responsabili, toate cazurile, pentru respectarea legislației locale și pentru obținerea tuturor aprobărilor sau autorizațiilor necesare, dacă sunt necesare, atât pentru achiziționarea cât și pentru utilizarea acestora. Valorile din fișa tehnică sunt date ca exemplu și nu pot fi considerate specificații. Pentru specificațiile produsului, contactați departamentul nostru tehnic. Noua ediție a fișei tehnice înlocuiește informațiile tehnice anterioare care își încetează valabilitatea. Prin urmare, este necesar să aveți întotdeauna la îndemână codul curent de practică.

* Toate valorile reprezintă valori tipice și nu fac parte din specificațiile produsului. **: Agentul de etanșare aplicat se poate îngălbeni sau decolora la expunerea la UV.

MARIS POLYMERS S.M.S.A.

Platforma industrială Inofita • 320 11 Inofita • Grecia Tel: +30 22620 32918-9
marispolymers@saint-gobain.com • www.marispolymers.com