

OREGON®

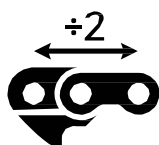
GHID PENTRU ALEGEREA CORECTĂ

LANȚURI pentru motofierăstrău

1. Identifică
pasul lanțului

PAS

1/4" - .325" LP - 3/8" LP - .325"
- 3/8" - .404"



Pasul lanțului este distanța dintre 3 nituri consecutive, împărțit la 2. Măsurat în inch.

2. Verifică dimensiunea (calibrul)
zalei de ghidare

CALIBRU

1,1 mm (.043") - 1,3 mm (.050")
1,5 mm (.058") - 1,6 mm (.063")



Calibrul lanțului este grosimea pintenului zalei de ghidare, ce se potrivește în canelura șinei de ghidaj.

3. Verifică lungimea lanțului
nr. zale / cm/inch

LUNGIME

28, ..., 33, ..., 44, 45, ..., 52, ..., 55, 56, ...,
62, ..., 64, ..., 67, ..., 72, ..., 84, ...



O buclă de lanț de motofierăstrău este un lanț «gata de utilizare», «tăiat la lungime» care se potrivește pe o șină dată. Lungimea buclei este dată de numărul de zale de ghidare.

COMPONENTELE UNUI LANȚ



MARCAJE NUMERICE ALE PIESELOR LANȚULUI

Pasul și calibrul lanțului	Familia de lanțuri	Lungime Numărul de zale de ghidare	Tipul ambalajului
73 = 3/8" - 1,5 mm*	EXL = PowerCut *	072 = 72 zale de ghidare	E = Cutie cu buclă de lanț tăiată la lungime R = Rolă cu lungimea de 100 feet (30,48m)

ȘTANȚA DE PE ZALĂ DE GHIDARE A LANȚULUI OREGON® OFERĂ INFORMAȚII DESPRE FAMILIA DE LANȚURI

*Vezi lista completă pe www.oregonproducts.com

Elemente de identificare a caracteristicilor lanțului pentru motofierăstrău



80 TXL 064 E



Capacitate motor

Pasul și calibrul lanțului

Familia de lanțuri

Lungime
Numărul de zale de ghidare

Tipul ambalajului

ELECTRIC SAU BENZINĂ ≤ 38 cc

1/4" LOW PROFILE 24 .043" 1,1mm

ACL VersaCut™

... 34

ELECTRIC SAU BENZINĂ ≤ 38 cc

1/4" 25 .050" 1,3mm

AP ControlCut™

034 40

ELECTRIC SAU BENZINĂ ≤ 42 cc

.325 LOW PROFILE 80 .043" 1,1mm

BPX ControlCut™

042 42

ELECTRIC SAU BENZINĂ ≤ 42 cc

3/8" LOW PROFILE 90 .043" 1,1mm

DPX/DX VersaCut™

034 44

BENZINĂ 38 cc → 62 cc

.325" 20 .050" 1,3mm

HX Harvester

045 45

BENZINĂ 50 cc → 100 cc

3/8" 72 .050" 1,3mm

P Standard

046 46

BENZINĂ ≥ 65 cc

.404" 18 .080" 2,0mm

TXL SpeedCut™

047 47

BENZINĂ ≥ 65 cc

.404" 19 .080" 2,0mm

TXL SpeedCut™ Nano

050 50

BENZINĂ ≥ 65 cc

3/4" 11 .122" 3,1mm

X VersaCut™

051 51

BENZINĂ ≥ 65 cc

3/4" 11 .122" 3,1mm

X VersaCut™

052 52

BENZINĂ ≥ 65 cc

3/4" 11 .122" 3,1mm

X VersaCut™

053 53

BENZINĂ ≥ 65 cc

3/4" 11 .122" 3,1mm

X VersaCut™

055 55

BENZINĂ ≥ 65 cc

3/4" 11 .122" 3,1mm

X VersaCut™

056 56



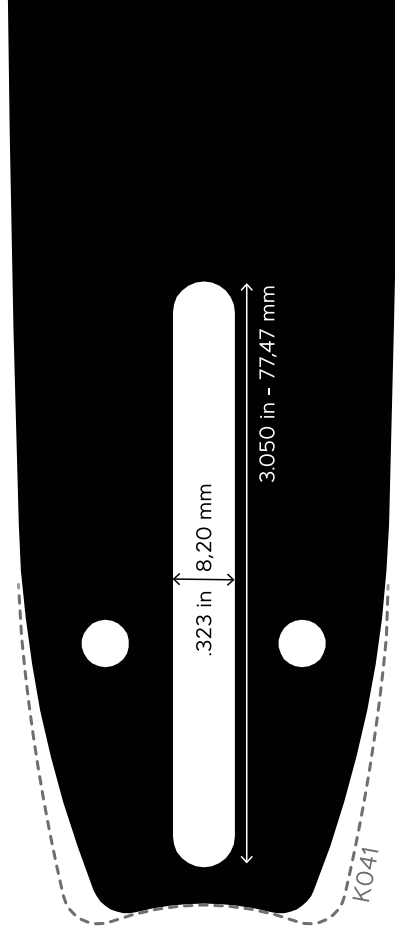
E Bucle

R Role de 100 feet (30,48m)



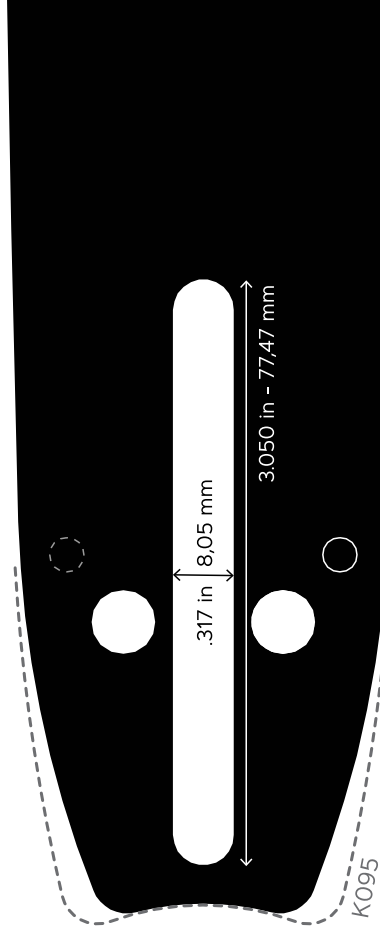
IMPORTANT! Cu cât unitatea de angrenare este mai mare cu atât este mai mare pasul.

A041 - K041 - T041



OEM - Aplicații: AEG, Active, AL-KO, Alpina, Black+Decker, Bosch, Castor, Cub Cadet®, Dolmar, Draper, Echo®, Efco®, Einhell®, Gardena, Greenworks, Grizzly, Hecht, Hitachi, Homelite®, Husqvarna®, Ikra, Iseki, Jonsered®, Makita®, McCulloch®, MTD, Oleo-Mac®, Partner, Poulan®/Poulan Pro®, Ryobi®, Shindaiwa, Skil®, Solo, Stiga, Tanaka®, Zenoah, și altele

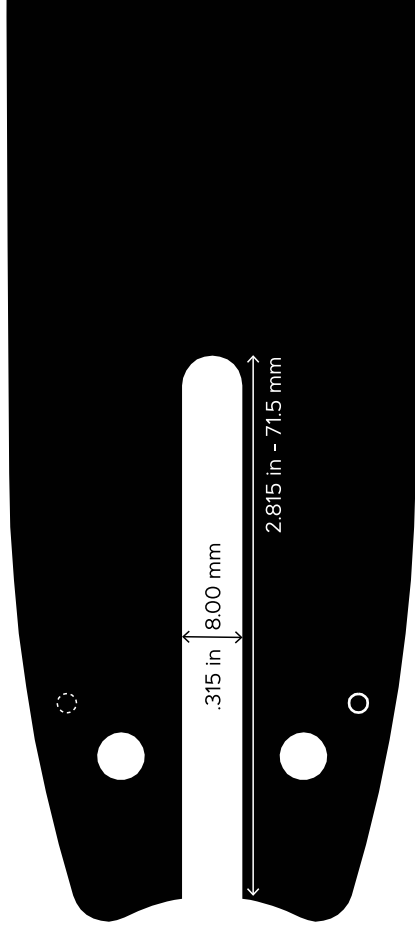
A095 - K095 - Z095*



***Notă:** În cazul în care două lame au aceeași lungime, dar număr diferit de zale de ghidare, litera Z va fi utilizată în descrierea montării motorului pentru a face distincția între ele (K095 și Z095, de exemplu).

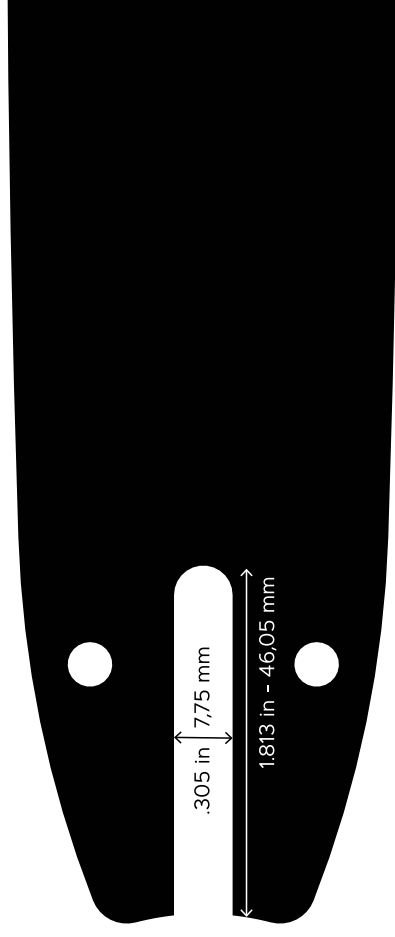
OEM - Aplicații: AL-KO, Alpina, Castor, Cub Cadet®, Dolmar, Efco®, Einhell®, Hecht, Homelite®, Husqvarna®, Jonsered®, Makita®, McCulloch®, Metabo®, Mitox, MTD, Oleo-Mac®, Partner, Pioneer, Poulan®/Poulan Pro®, Ryobi®, Shindaiwa, Solo®, Stiga®, Zenoah®, și altele

A074



OEM - Aplicații: Alpina, Castor, Metabo®, Oleo-Mac®, Stiga®, Stihl®

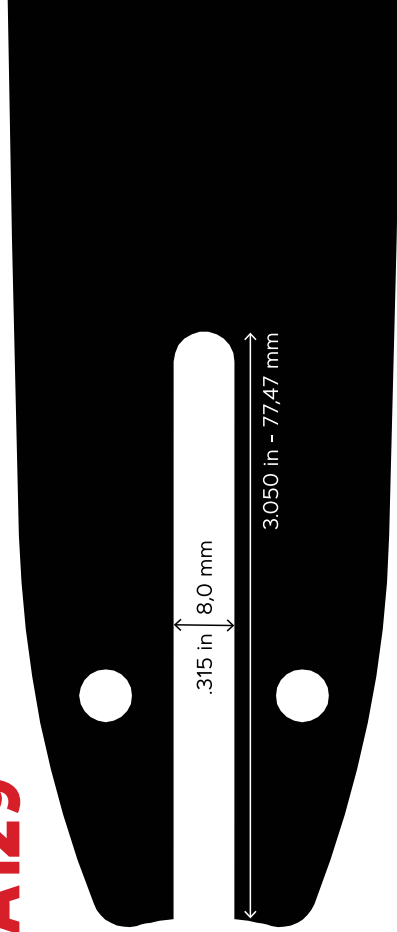
A108



OEM - Aplicații: Campagnola

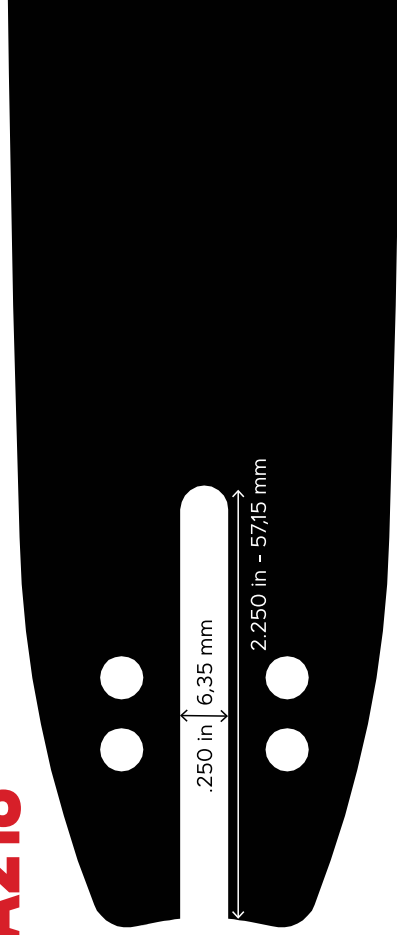
GHID PENTRU ALEGEREA CORECTĂ A LAMEI PENTRU MOTO

A129



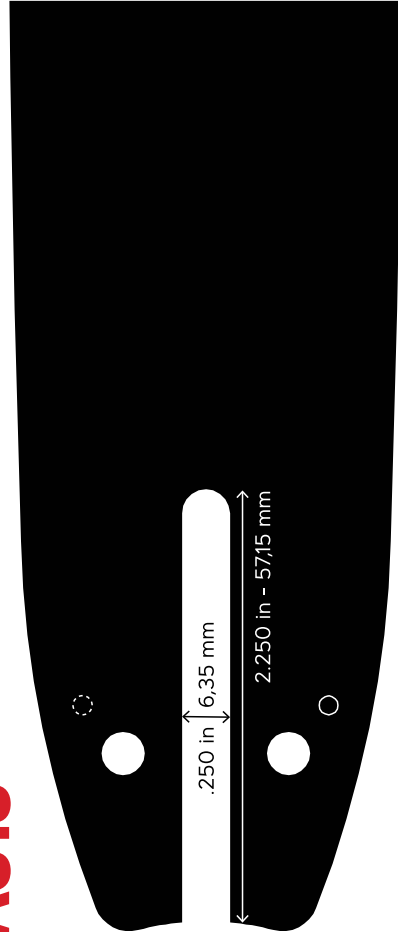
OEM – Aplicații: Efco®, Grizzly, Oleo-Mac®

A218



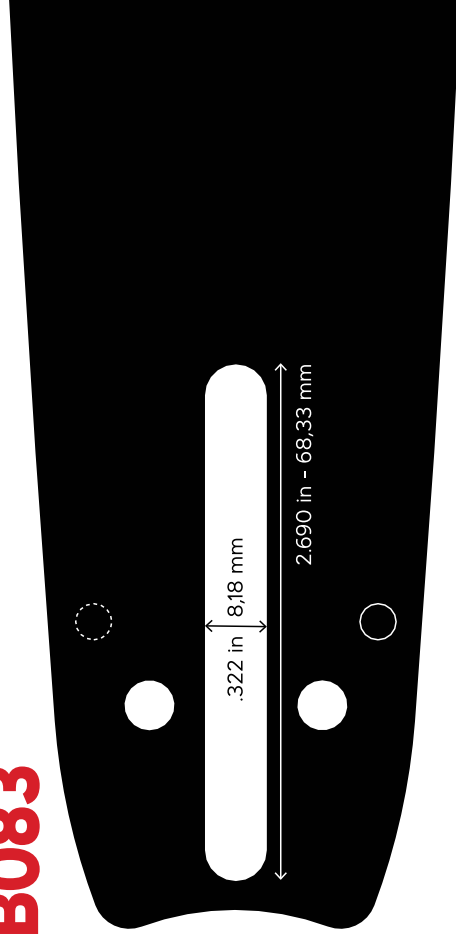
OEM - Aplicații: Active, AL-KO, Black+Decker®, Bosch, Dolmar, Makita®, McCulloch®, Power Pruner®/Echo® Power Pruner®, Polesaws, Ryobi®, Shindaiwa, Stiga®, și altele

A318



OEM – Aplicații: AL-KO, Black+Decker®, Dolmar, Echo®, Efco®, Einhell®, Grizzly, McCulloch®, Oleo-Mac®, Ryobi®, Shindaiwa, Stiga®, și altele

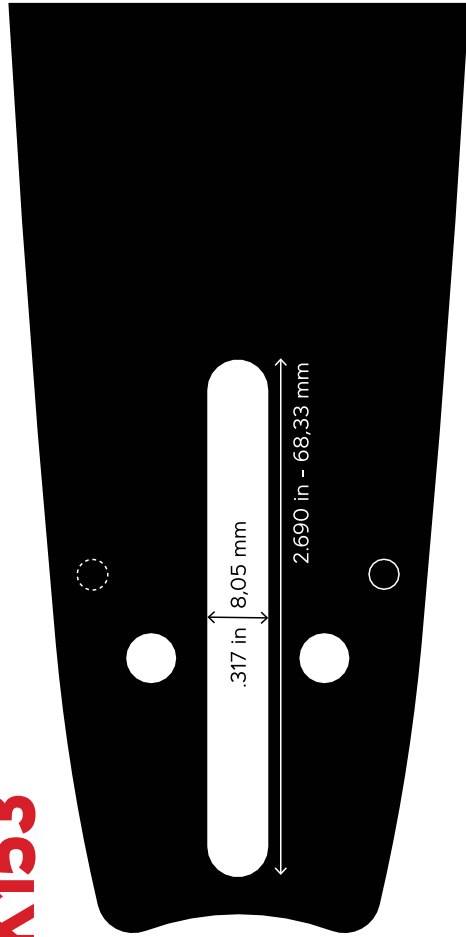
B083



OEM - Aplicații: Dolmar, Makita®

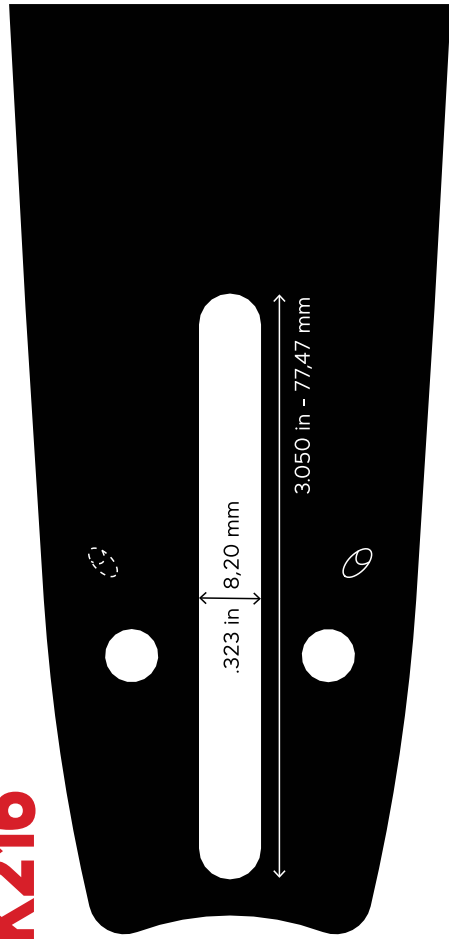
FIERĂSTRĂU - roțiți 90° pentru potrivire perfectă la scara 1:1

K153



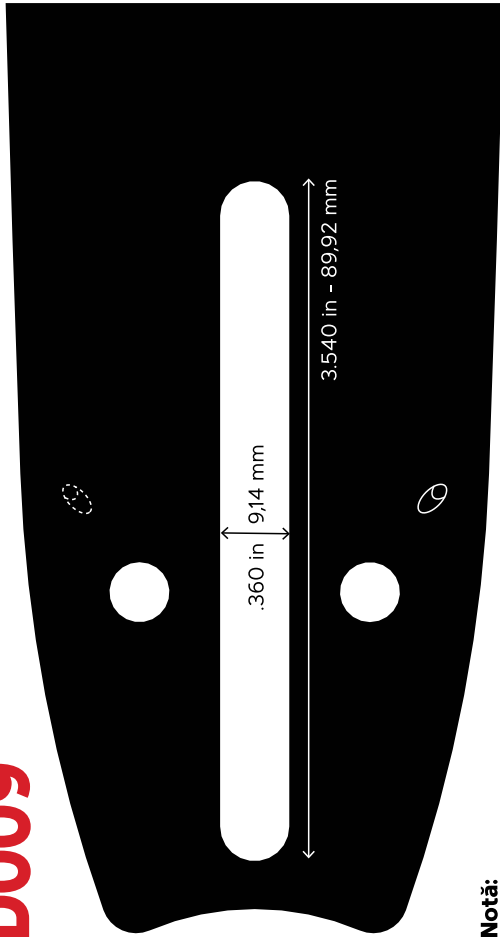
OEM - Aplicații: Dolmar, Makita®

K216



OEM - Aplicații: Echo®, Shindaiwa

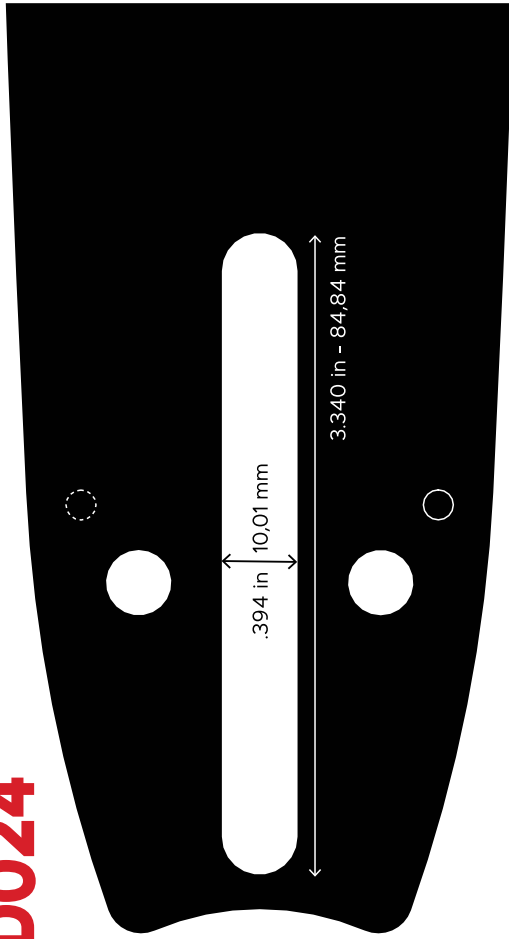
D009



*** Notă:**
VXL au găuri ovale și fante mai scurte

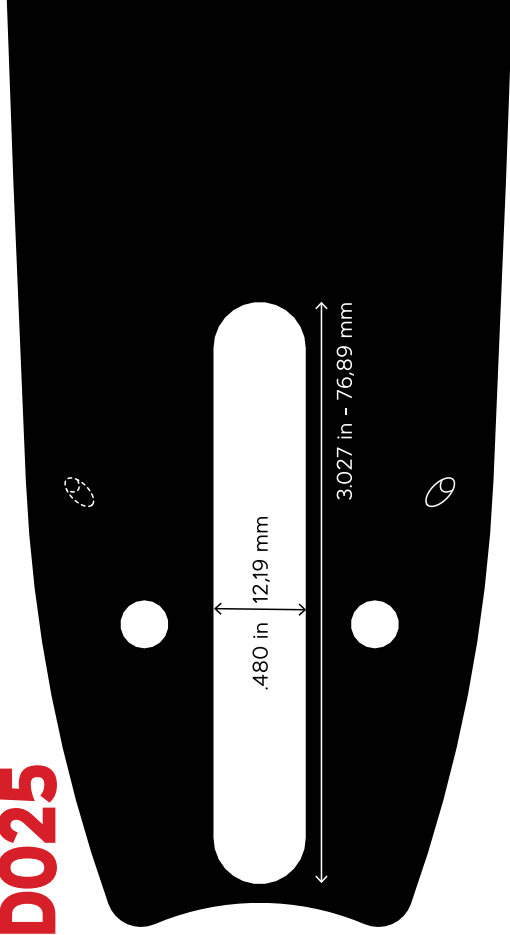
OEM - Aplicații: Alpina, AL-KO, Dolmar, Efco®, Husqvarna®, Iseki, Jonsered®, Makita®, Oleo-Mac®, Partner, Shindaiwa, Solo

D024



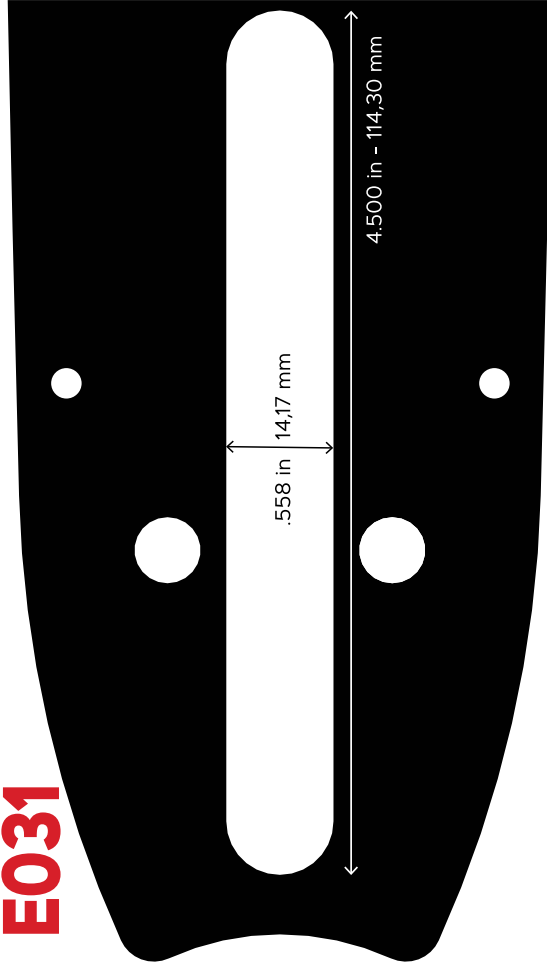
OEM - Aplicații: Efco®, Ikra, Jonsered®, Oleo-Mac®, Partner

D025



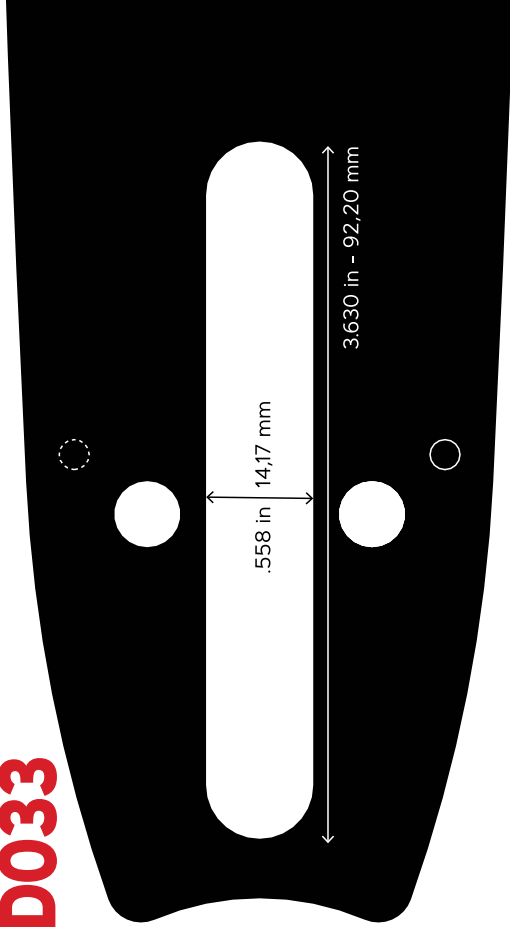
OEM - Aplicații: AEG, **Stihl®**

E031



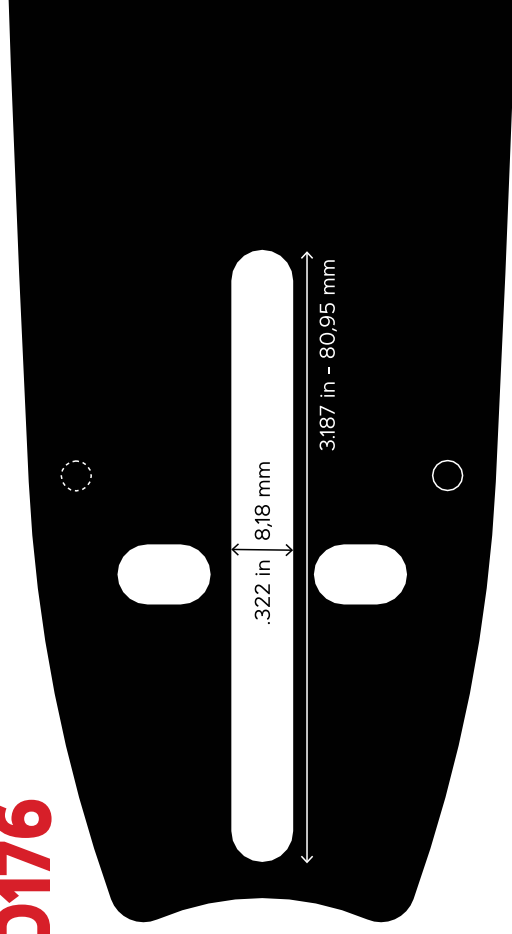
OEM - Aplicații: Efco®, Hydrochief, Oleo-Mac®, **Stihl®**

D033



OEM - Aplicații: Dolmar, Makita®, Poulan®

D176



OEM - Aplicații: AL-KO, Echo®, Poulan®/Poulan Pro®, Shindaiwa, Tanaka®, Zenoah®

LAME (șine ghidaj)

240 LAME în gama OREGON & 20 tipuri de prindere în motor pentru a se potrivi tuturor mărcilor de motofierăstraie

1. Verifică prinderea lamei în motor

Tipul de prindere în motor a șinei de ghidaj este configurația cozii șinei, a fantei și a orificiilor. Există 20 de tipuri de prindere în motor utilizate în gama de șine de ghidaj Oregon®, pentru a se potrivi tuturor mărcilor de motofierăstraie.



Vezi secțiunea „GHID PENTRU ALEGEREA CORECTĂ A LAMEI PENTRU MOTOFIERĂSTRĂU” din interior, scara 1:1.

2. Identifică pasul lamei (vârful)

PAS

**1/4" - .325" LP - 3/8" LP - .325"
- 3/8" - .404"**



Pasul șinei este pasul roții dințate din vârful șinei.

Pasul roții dințate din vârful șinei trebuie să corespundă cu pasul roții dințate de antrenare și cu cel al lanțului.

3. Identifică canalul (calibrul) lamei

CALIBRU

**1,1 mm (.043") - 1,3 mm (.050")
1,5 mm (.058") - 1,6 mm (.063")**



Calibrul șinei este lățimea canelurii șinei.

Calibrul șinei trebuie să corespundă calibrului lanțului.

4. Verifică lungimea nr. zale / cm/inch

LUNGIME

**28, ..., 33, ..., 44, 45, ..., 52, ..., 55, 56, ...,
62, ..., 64, ..., 67, ..., 72, ..., 84, ...**



În cazul motofierăstraielei de mână, lungimea barei este lungimea efectivă de tăiere (în cm sau inch).

Lungimea șinei și lungimea lanțului trebuie să se potrivească pentru un montaj specific.

MARCAJE NUMERICE ALE PIESELOR LAMEI

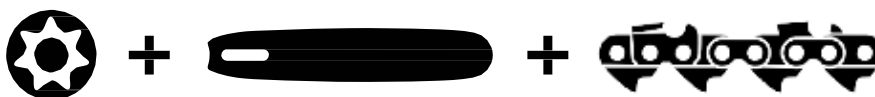


15 0 ML B K095

Lungime în inch	Cod calibru	Tip de șină	Coduri vârf cu roată dințată	Tip prindere șină
15" (38 cm)	4 = .043" / 1,1 mm 0 = .050" / 1,3 mm 8 = .058" / 1,5 mm 3 = .063" / 1,6 mm	ML – fantă îngustă AdvanceCut*	Pas: B = .325" 10 dinte* Dinte: ±2	K095*

*Vezi lista completă pe www.oregonproducts.com

IMPORTANȚA PASULUI



- Pasul roții dințate de antrenare a motofierăstrăului determină pasul sistemului de tăiere.
- Roata dințată de antrenare, șina de ghidaj și lanțul au ACELAȘI PAS.

Rază mică, curbura mare = energie de recul mai mică



Elemente de identificare a caracteristicilor lamei pentru motofierăstrău

- sunt tiparite pe ambalajul lamei și gravate pe corpul acesteia -



Lungime inch (cm)		Calibru inches (cm)	Tip lamă	Coduri vârf cu roată dințată		Tip prindere lamă
				Pas	Dinte	
08	20cm	4	SD Single Rivet Vârf cu roată dințată	1/4"	A 10	A041
10	25cm	.043" (1,1mm)	ML Single Rivet Tăiere îngustă / Vârf cu roata dințată	.325"	B 10 sau 12	A061
11	28cm	0 .050" (1,3mm)	SX AdvanceCut™ Vârf cu roată dințată	3/8"	D 9 sau 11	A064
12	30cm	8 .058" (1,5mm)	PX AdvanceCut™ Vârf cu roată dințată	3/8"	E 7 sau 9	A074
13	33cm	3 .063" (1,6mm)	ML AdvanceCut™ Tăiere îngustă / Vârf cu roata dințată	.404"	F 10	A089
14	35cm		SF AdvanceCut™ Vârf cu roată dințată	.325"	G 12	A095
15	38cm		SP AdvanceCut™ HD Vârf cu roată dințată	3/8"	H 11	A218
16	40cm		SL AdvanceCut™ HD Vârf cu roată dințată	.325"	N 7	A318
17	43cm		MP AdvanceCut™ HD Tăiere îngustă / Vârf cu roata dințată	Cod vârf solid		B083
18	45cm		PXL ControlCut™ Tăiere îngustă / Vârf cu roata dințată	M Rază medie 1.33" - 33.78 mm		D009
20	50cm		TXL SpeedCut™ SpeedCut™ Nano Tăiere îngustă / Vârf cu roata dințată	L Rază mare 1.65" - 41.91 mm		D024
21	53cm		VXL VersaCut™ Vârf cu roată dințată			D025
22	55cm		RN PowerCut™ Vârf cu roată dințată înlocuibil			D033
24	60cm		AT DuraCut™ Vârf solid, sudat laser cu aliaj rezistent la uzură			D176
25	63cm					E031
28	70cm					E099
30	75cm					K041
32	80cm					K153
33	83cm					K095
34	85cm					T041 Intenz®
36	90cm					
41	103cm					
42	105cm					

Comentarii:

Motofierăstraiele sunt echipate inițial cu o lamă Intenz® și motofierăstraiele adaptate să fie utilizate cu o lamă Intenz® nu sunt prevăzute cu un „știft de ajustare a lamei” pentru întinderea lanțului. Folosiți DOAR lame Intenz® atunci când înlocuiți lama acestor motofierăstraie. Lamele cu corp solid PowerCut™ pot avea ștanțate literele XXX, ZZZ sau alte litere, deoarece pe corp pot fi instalate alte vârfuri, schimbând astfel elementele de identificare. Elementele de identificare a lamei de sculptare Sculptor™ nu respect sistemul de identificare numerică a lamelor Oregon. În câteva cazuri, în care două lame au aceeași lungime a elementelor de identificare, însă un număr diferit de zale de ghidare, se va folosi litera Z în descrierea prinderii lamei, pentru a le diferenția (de exemplu, K095 și Z095).